

RAPI-TEC® 2010

Hi-tech produkt

Nová generace vrtů, která přináší ve srovnání s běžnými vrty uživatelský komfort a lepší užitné vlastnosti. Pro velmi rychlé zašroubování.

Vysokopevnostní ocel

Vyrobeno z jakostní oceli se speciálním požadavkem na tepelné zpracování. Vysoká elasticita při pevnosti přes 1 000 N/mm².

Speciální závit

Speciální dvouchodý závit s asymetrickou geometrií pro velmi rychlé šroubování vrtů.

Ekologicky přátelské

Povrchová úprava neobsahuje škodlivý šestimocný chrom.

Balení

Každá dodávka ve stejném obalu se stejným množstvím. Obal je dostatečně dimenzovaný pro běžnou manipulaci. Rovněž malá balení pro kutily.

Oblast použití

Pro spoje dřevo-dřevo a kov-dřevo v provozní třídě uvedené v tabulce.

charakteristické rozměry	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
drážka	T10	T10	T20	T20	T25	T30
průměr hlavy [mm]	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0
průměr dřívku [mm]	2,2	2,4	2,7	3,1	3,4	4,2
vnitřní průměr v závitě [mm]	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,8
průměr předvrtání [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,2	4,0
max. utahovací moment [Nm]	1,2	2,0	3,0	4,0	6,0	10,5
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1	1	1	1 + 2	1 + 2	1 + 2

deklarované vlastnosti		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
Charakteristický moment kluzu	My,k [Nmm]	2 306	3 407	3 816	5 875	7 743	11 580
Charakteristický parametr vytažení							
zátížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm ²]	18,43	18,71	17,54	17,78	17,13	15,74
zátížení ve směru vláken	fax,k [Nmm ²]	10,67	13,87	12,73	14,43	11,73	13,02
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	365	365	365	365	365	365
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm ²]	25,72	23,44	22,78	22,73	20,99	22,24
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	450	450	450	450	450	480
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	3,57	5,59	5,77	8,08	10,70	12,82

