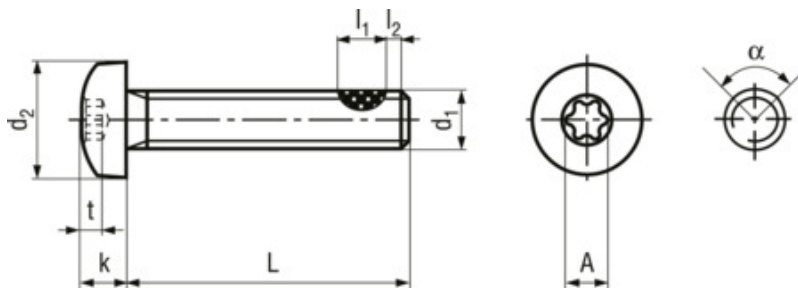


Šrouby s čočkovou hlavou s vnitřní hvězdicí s plným závitem s povlakem TufLok®

BN 2106



Norma **ISO 14583,**

Výrobce

TufLok®

Informativní normy

- Pevnost v tahu min. 600 N/mm²
- 0,2% mez tažnosti min. 450 N/mm²

Dodatečné informace

Úhel napovlakování α na těle šroubu přibl. 90°. Okrajová oblast (přechod nástřiku) až do 180°.
Délka povlaku $l_1 = \sim 4$ až 6 stoupání závitu.
Přibližně 2 až 3 stoupání bez povlaku pro zajištění bezproblémového zašroubování (l_2).

Tvar hlavy

Čočková

Tvar pro utahování

Vnitřní hvězdice

Závitem

plným závitem

Materiál

Nerezová ocel

Typ materiálu

A2

d1	L	d2 max.	k max.	Vnitřní hvězdice	t max.	A~
M2	4	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	5	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	6	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	8	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	10	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	12	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2	16	4	1,6	X6	0,77	1,75
M2,5	5	5	2,1	X8	1,04	2,4
M2,5	6	5	2,1	X8	1,04	2,4

d1	L	d2 max.	k max.	Vnitřní hvězdice	t max.	A~
M2,5	8	5	2,1	X8	1,04	2,4
M2,5	10	5	2,1	X8	1,04	2,4
M3	5	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	6	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	8	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	10	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	12	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	16	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M3	20	5,6	2,4	X10	1,27	2,8
M4	6	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	8	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	10	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	12	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	16	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	20	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	25	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	30	8	3,1	X20	1,66	3,95
M4	35	8	3,1	X20	1,66	3,95
M5	10	9,5	3,7	X25	1,91	4,5
M5	12	9,5	3,7	X25	1,91	4,5
M5	16	9,5	3,7	X25	1,91	4,5